

VILNIAUS GEDIMINO TECHNIKOS UNIVERSITETAS

STUDIJŲ MODULIO

Mechanikos ir medžiagų inžinerijos katedra

A dalis

Modulio pavadinimas

Metallurgical composites joining processes theoretical foundations

Modulio pavadinimas (anglų kalba)

Fundamentals of Metal Composites Welding Processes

Modulio grupė	Studijų dalyko
Modulio blokas	Doktorantūros specialybės dalykai
Priklausomybė	Katedros

Mokslų krypties ir srities kodas

Studijos

T 008	T 000	Doktorantūros
-------	-------	---------------

Modulio kodas

Fakultetas Katedra B, A, M, I, D Modulio Nr.*

M	E	M	K	D	17001
---	---	---	---	---	-------

Kreditai

Iš viso: Iš jų: KD, KS, KP

6	0
---	---

Atsiskaitymo forma

I, E1, E2, E, BE, BD, TD, A KD, KS, KP

E	
---	--

* modulio registracijos numeris katedroje

Studijų forma

Paskaitoms

Lab. darbams

Pratyboms

Aud. darbui

Sav. darbui

Iš viso

Nuolatinės studijos	F	48	0	0	48	112	160
Iššestinės studijos	I						

Modulio tikslas

Suteikti žinių apie šiuolaikinių metalų kompozitų savybes ir suvirinamumą, jų suvirinimo procesų teorinius pagrindus, jungčių struktūros ir projektavimo ypatumus

Modulio tikslas (anglų kalba)

To provide knowledge about new metal composites properties and weldability, fundamentals of their welding processes, joints structure and design features

Suteikiamos žinios ir gebėjimai

Modulis suteikia žinių apie šiuolaikinių metalų kompozitų savybes ir suvirinamumą, jų suvirinimo procesų teorinius pagrindus, jungčių struktūrą ir projektavimą

Suteikiamos žinios ir gebėjimai (anglų kalba)

To acquire knowledge about the new metal composites properties and weldability, fundamentals of their welding processes, joints structure and design features

Modulio anotacija

Modulio medžiagoje nagrinėjamos šiuolaikinių metalų kompozitų savybės, fizikiniai-cheminiai ir struktūros ypatumai, technologinis suvirinamumas, kompozicinių medžiagų lazerinio, elektronpluoščio, trintinio, difuzinio, kontaktinio, indukcinio, termitinio, elektrolankinio, ultragarsinio, spaudimu suvirinimo, kietojo ir minkštojo litavimo procesų pagrindai, jungčių struktūros ir jų projektavimo ypatumai

Modulio anotacija (anglų kalba)

Course material presents: basic information about new metal matrix composites properties, physical-chemical and structure features, weldability, fundamentals of metal composites laser, beam, stir, diffusion, induction, thermite, arc, ultrasonic, solid-state welding, brazing and soldering processes, joints structure and design features

Literatūra (autorius, leidinio pavadinimas, leidykla, metai)

1. T. W. Comprehensive composite materials. Vol. 3. Metal matrix composites. Amsterdam, Elsevier, 2000, 866 p.
2. A. Brent. Fundamentals of Composites Manufacturing: Materials, Methods and Applications. Dearborn, Society of Manufacturing Engineers, 2008, 620 p.
3. R. W. Messler. Principles of Welding Processes, Physics, Chemistry and Metallurgy. Weinheim, Wiley-VCH, 2004, 662 p.
4. M. Schwartz. New materials, Processes and Methods Technology. Taylor and Francis, 2006, 686 p.
5. N. Ahmed. Cambridge New Developments in Advanced Welding. Woodhead Publishing, 2005, 298 p.
6. R. Blondeau. Metallurgy and Mechanics of Welding Processes and Industrial Applications. London, ISTE, Hoboken N.J., Wiley, 2008, 496 p.
7. G. Daniel. Composite Materials: Design and Applications. Boca Raton, CRC Press, 2003, 531 p.
8. Welding, Brazing and Soldering. Vol. 6. ASM International Handbook Committee. Materials Park, OH, ASM International, 2000, 1299 p.
9. A. Valiulis. Šiuolaikinės inžinerinės medžiagos: kūrimas ir taikymas. Vilnius, Technika, 2010, 304 p.
10. A. Valiulis. Pažangios inžinerinės medžiagos: savybės, gamyba ir taikymas. Vilnius, Technika, 2012, 524 p.

Užduoties pavadinimas	Sav. darbo apimtis vienai užduočiai					Užduočių skaičius				Iš viso valandų			
	Rėžis	Priimta				NL(S)	I(S)	I(T)	NL(T)	NL(S)	I(S)	I(T)	NL(T)
		NL(S)	I(S)	I(T)	NL(T)								
Referatas	8-24	24				1				24			
Pasirengimas atsiskaitymui	16-40	20				1				20			
Kitos savarankiškos studijos	1-200	8				1				8			

Savarankiško darbo grafikas

Užduoties tipas		užduoties pateikimo(*) ir atsisikaitymo(+) savaitė																			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Nuolatinė	Mokslo tiriamasis darbas	*	1																		
		+																1			
	Referatas	*	1																		
		+															1				

Įvertinimo sandara

Nuolatinės studijos: $G\bar{I} = R \cdot 0,3 + MD \cdot 0,3 + E \cdot 0,4$

čia E - studento egzamino pažymys pagal dešimties balų sistemą;

R - referatas;

MD - Mokslinis tiriamasis darbas;

G $\bar{I}$ - galutinis įvertinimas.

Modulio sudarytojai (vardas,pavardė)
Nikolaj Višniakov
Olegas Černašėjus

Modulio egzaminuotojai (vardas, pavardė):
Nikolaj Višniakov
Olegas Černašėjus

Katedros vedėjas (vardas, pavardė):
Ina Tetsmann

Doktorantūros komisijos nutarimas

1. Modulis atestuojamas			
2. Modulis skirtas mokslo kryptčiai:	Medžiagų inžinerija		
3. Modulio atestacija galioja: nuo	2022-09-01	iki	2027-08-30

Modulį atestavo
Mokslo krypties doktorantūros komisijos pirmininkas (vardas, pavardė)

Valentin Antonovič

Data 2018-09-18

VILNIAUS GEDIMINO TECHNIKOS UNIVERSITETAS

STUDIJŲ MODULIO

Mechanikos ir medžiagų inžinerijos katedra

B dalis

Modulio pavadinimas

Metallurgical joining processes theoretical foundations

Modulio pavadinimas (anglų kalba)

Fundamentals of Metal Composites Welding Processes

Modulio kodas

Kreditai

Atsiskaitymo forma

Fakultetas		Katedra		B, A, M, I, D		Modulio Nr.*		Iš viso:		Iš jų: KD, KS, KP		I, E1, E2, E, BE, BD, TD, A		KD, KS, KP	
M	E	M	K	D	17001			6	0			E			

* modulio registracijos numeris katedroje

Studijų forma

Paskaitoms

Lab. darbams

Pratyboms

Aud. darbui

Sav. darbui

Iš viso

Nuolatinės studijos	F	48	0	0	48	112	160
Išėstinės studijos	I						

Paskaitų temų sąrašas

Temos (darbo) pavadinimas	Valandų skaičius			
	NL(S)	I(S)	I(S)	NL(T)
1. Metallurgical composites, their properties and application	3			
2. Metallurgical composites physical-chemical foundations and technological weldability	3			
3. Heterogeneous and compositional metallurgical joining foundations	3			
4. Compositional metallurgical laser joining theoretical foundations	3			
5. Compositional metallurgical electron beam joining theoretical foundations	3			
6. Compositional metallurgical friction joining theoretical foundations	3			
7. Compositional metallurgical diffusion joining theoretical foundations	3			
8. Compositional metallurgical contact joining theoretical foundations	3			
9. Compositional metallurgical induction joining theoretical foundations	3			
10. Compositional metallurgical joining by pressure theoretical foundations	3			
11. Compositional metallurgical electrolytic joining theoretical foundations	3			
12. Compositional metallurgical ultrasonic joining foundations	3			
13. Compositional metallurgical thermite joining foundations	3			
14. Compositional metallurgical casting and casting of alloys theoretical foundations	3			

15. Kompozicinių medžiagų jungčių struktūriniai ypatumai	3			
16. Kompozicinių medžiagų jungčių projektavimo principai	3			
Iš viso:	48			

Modulio sudarytojai (vardas,pavardė) **Modulio egzaminuotojai** (vardas, pavardė): **Katedros vedėjas** (vardas, pavardė):

Nikolaj Višniakov
Olegas Černašėjus

Nikolaj Višniakov
Olegas Černašėjus

Ina Tetsmann

Doktorantūros komisijos nutarimas

1. Modulis atestuojamas			
2. Modulis skirtas mokslo krypties:	Medžiagų inžinerija		
3. Modulio atestacija galioja: nuo	2022-09-01	iki	2027-08-30

Modulį atestavo

Mokslo krypties doktorantūros komisijos pirmininkas (vardas, pavardė)

Valentin Antonovič

Data

2018-09-18